La scheda prodotto - 3

Distinta di Base

ESEMPIO DI UNA SCHEDA PRODOTTO CON UN VECCHIO FORMAT POCO EFFICIENTE

Nel successivo modello di scheda vedremo un esempio di scarsa efficienza, formulato in modo arcaico. Non è consigliabile l'impiego di questo tipo di scheda, perchè le informazioni che dovrebbero essere facilmente disponibili sono leggibili raggruppate su quattro differenti file. Si tratta di un Formato operativo impiegato da un'Azienda di ragguardevoli dimensioni operante con collaborazioni a Brand di primo piano nel panorama del sistema moda Italia.

Per meglio comprendere possiamo leggerla insieme:

- Nel primo file troviamo la **di.ba** (distinta di base) che si definisce scheda prodotto di nome ma non di fatto, perchè elenca in maniera sequenziale una serie di informazioni sul prodotto senza dare una immagine visiva dello stesso e di quello che descrive.

MN

TECHNICAL SHEET

Mod. 9134529 9- Inserimenti A/I 19

17/7/19 12:34

Description	Position	Article	Color	Quantity	Façon

1-Labels

				Col.		Distance	Q.ty	Meas.	Dir. Side	Façon
EAM	.	.	Etichetta adesiva per magazzino (con codice barcode)	**84/180**	1	Per i capi appesi da applicare sul cartellino art. 91/081, per i capi imbustati da applicare sulla busta vedi specifiche.		1			
ELIS	.	.	Et. lav. /import. stampata	**84/529**	027	Vedi specifica.		1			
ELISC	.	.	Et. lav. /import. stampata Cina	**84/528**	027	Vedi specifica.		1			
EP	.	.	Etichetta particolare	**84/530**	106	Vedi specifica.		1			
ETME	.	.	Etichetta Marchio piccola.	**84/805**	1	Applicata con metodo E nel cintone interno centro dietro		1			

2-Fusible Interlining

					Façon
.	.	Adesivo		Baschina sopra e sotto, cintone sopra e sotto, patte tasca sopra, cintura sopra e sotto, filetti tasca, fessa sx, fessa dx sopra.	X

3-Interlining

							Façon
80816	.	.	LAMPO NYLON S4 CURSORE E CATENA IN TINTA CON FETTUCCIA	**80/816**	Per apertura davanti	1	X

Mod. 9134529 9- Inserimenti A/I 19

17/7/19 12:34

Description	Position	Article	Color	Quantity	Façon

4-Sewing Thread

							Façon
80703	.	.	FILO TIT. 80	**80/703**	Per impunture esterne		X

6-Buttons

									Façon
80009	.	.	BOTTONE A PRESSION E NO LOGO	**80/009**	N.1 per cintone davanti	1	28		X
80009	.	.	BOTTONE A PRESSION E NO LOGO	**80/009**	N.1 per parte per patte tasche ai fianchi.	2	22		X
80009	.	.	BOTTONE A PRESSION E NO LOGO	**80/009**	N.2 per parte per patte tasche (tasche a toppa)	4	22		X
80009	.	.	BOTTONE A PRESSION E NO LOGO	**80/009**	N.1 per parte per alamari al fondo gamba con Nr 2 sottoparti per permettere la regolazione.	2	22		X
RON	.	.	Rondella	**70/**	1 Come rinforzo bottone in tutte le sottoparti	11			X
RONS	.	.	Rondella di scorta		1 Busta scorta	2			X
Z	.	.	Bottone di scorta	**80/009**	Busta scorta.	1	22		X
Z	.	.	Bottone di scorta		Busta scorta.	1	28		

8-Shipment meterials

								Façon
APGL	.	.	Appendino per pantaloni a gamba larga	**92/410**	1 Per tutte le taglie.	1		
BC	.	.	Busta per cinture	**94/050**	1 Per cintura, da appendere al gancio appendino.	1		

	Description	Position		Article	Color		Quantity
BS	.	.	Busta scorta	**94/094**	1	Con pendente.	1
CA115	.	.	Copriabito dritto lungo cm 115	**93/115**			1
FCA	.	.	Foglio Carta per capi appesi	**94/903**	1	Vedi specifica.	1
MCM	.	.	Cartellino barc0ode/prezzo	**91/855**	1	Vedi specifica.	2
MCN	.	.	Cartellino neutro	**91/858**	1	Vedi specifica.	1
MS	.	.	Sigillo	**90/040**	1	Vedi specifica.	1
PM	.	.	Pendente marchio	**91/840**	1	Vedi specifica.	1

			TF				Façon
	.	.	Fibbia ricoperta di tessuto	**80/097**		Per cintura.	X
80509	.	.	FODERA FERMA	**80/509**		Sacchi tasca e bordatura interno cintone.	X

All measurements on technic sheet are expressed in centimeter

- In questa scheda (file n°2) non sono previste le tre fasi di prototipia, campionario e produzione.
  La **scheda del prodotto** in questo Formato, viene aggiornata ogni qualvolta il modello subisce una variazione e l'aggiornamento non è collegato alle altre parti dell'insieme gestionale.
  Questa scelta operativa produrrà una quantità di incomprensioni tale da minare seriamente il margine operativo dell'economia di una collezione, inducendo le persone coinvolte a preferire prodotti con una più semplice architettura.

  Fortemente sconsigliata anche perchè la descrizione del modello è poco esaustiva e tutt'altro che intuitiva; mostra in tutte le sue parti una evidente origine datata.

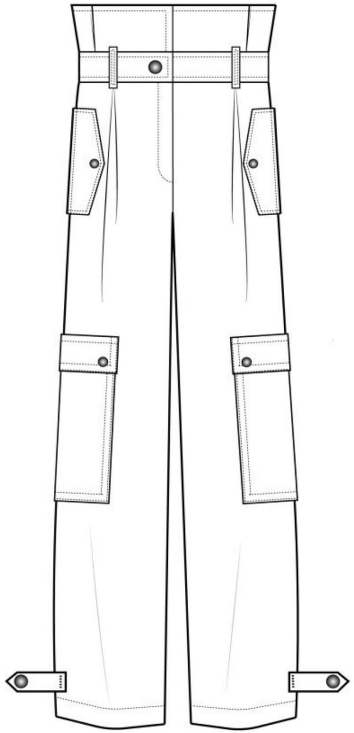
SCHEDA CORRETTA PER PRODUZIONE
Definitive production tech sheet

Washing c-L7

STYLE CODE: **9134529** PROTO CODE: **9018** SEASON: **A/I 19**

COLLECTION: **9-** **Inserimenti** CARTAMODELLO ☐ Interno ☐ Esterno

ART.		CAT.	COMPOSITION	POSITION
25868	TELA TF		69VI30WO01EA	-



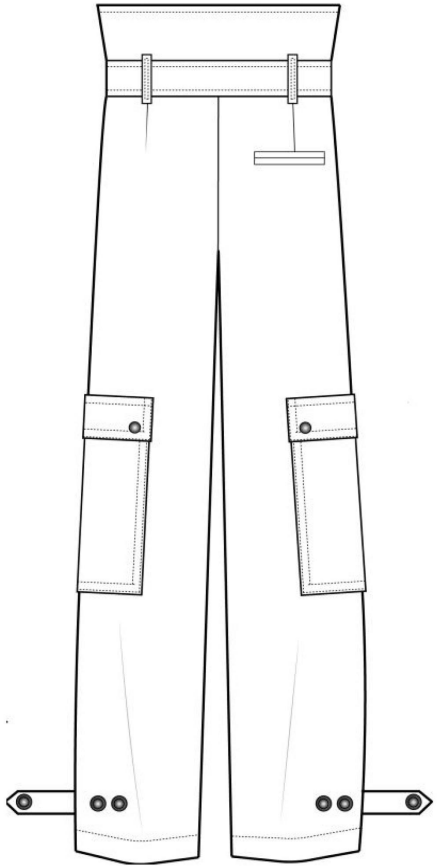
FRONT

17/07/2019 12:33

SCHEDA CORRETTA PER PRODUZIONE
Definitive production tech sheet

Washing c-L7

STYLE CODE: **9134529** PROTO CODE: **9018** SEASON: **A/I 19**



BACK

17/07/2019 12:33

SCHEDA CORRETTA PER PRODUZIONE
Definitive production tech sheet

Washing c-L7

STYLE CODE: **9134529** PROTO CODE: **9018** SEASON: **A/I 19**

NOTE 2° LAVORAZIONI:

GARMENT TREATMENT / EMBROIDERY:

Detail

Description / Note

SCHEDA CORRETTA PER PRODUZIONE
Definitive production tech sheet

Washing c-L7

STYLE CODE: **9134529** PROTO CODE: **9018** SEASON: **A/I 19**

Modifiche (IT)

SEGUI TABELLA MISURE PER VESTIBILITA'.

-ABBASSARE BASCHINA DI CM 2 PARI DAVANTI E DIETRO.
- AGGIUNGERE ADESIVO ALLA BASCHINA.
- ACCORCIARE CINTURA - VEDI MISURE.
- STRINGERE FIANCHI COME SPILLATO.
- CONFEZIONARE L'ALAMARO IN APPOGGIO SUL DAVANTI.
- STRINGERE FONDO GAMBA COME SPILLATO.
- MODIFICARE APERTURA TASCA VEDI FOTO ALLEGATA:
NON FARE APERTURA TASCA AL FIANCO, MANTENERE POSIZIONE PATTA TASCA E CREARE APERTURA TASCA SUL DAVANTI SOTTO LA PATTA. VEDI FOTO
- ALZARE ENTITA' ORLO INTERNO (DEVE DARE RINFORZO AI BOTTONI A PRESSIONE).
- ATTENZIONE: APPLICARE RONDELLE IN PLASTICA SU TUTTE LE SOTTOPARTI DEI BOTTONI A PRESSIONE
- RIFINIRE I LATI CORTI DEI PASSANTI RIBATTUTI CON T3 PER EVITARE CHE SFILI.

CAPO PROVA VISTO IL 16/07:

- ATTENZIONE: APPLICARE RONDELLE IN PLASTICA SU TUTTE LE SOTTOPARTI DEI BOTTONI A PRESSIONE COME GIA' RICHIESTO.

PAGINA SUCCESSIVA
---------->>>>>>

Modifiche (EN)

Impunture

SEMPLICE A CM 0,7: PARTE ALTA BASCHINA, CINTONE TUTT'ATTORNO, CINTURA TUTT'INTORNO, RIBATTITURA APPLICAZIONE PATTE TASCA

DOPPIA DI CM 0,6:PATTE TASCHE , TASCHE A TOPPA, FIANCHI.

SEMPLICE A CM 6,5: ORLO CAPO.

SEMPLICE IN COSTA: ALAMARI TUTTO ATTORNO, APPLICAZIONE TASCHE A TOPPA(PARTE SOTTO AL SOFFIETTO), LATI CORTI FILETTO, LATI LUNGHI PASSANTI

SEMPLICE ACM 3: FERMATURA FIBBIA

Top stitching

SCHEDA CORRETTA PER PRODUZIONE
Definitive production tech sheet

Washing c-L7

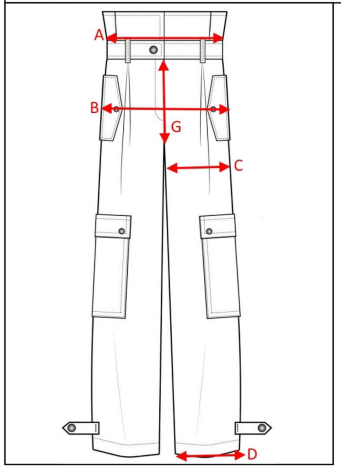
STYLE CODE: **9134529** PROTO CODE: **9018** SEASON: **A/I 19**

Modifiche (IT)	Modifiche (EN)
- RIFINIRE I LATI CORTI DEI PASSANTI RIBATTUTI CON T3 PER EVITARE CHE SFILI. -STRINGERE ORLO DI CM 2 IN TOT. ANDANDO A ZERO AL GINOCCHIO. -SPOSTARE IL SECONDO BOTTONE AL FONDO GAMBA DI CM 4,5 VERSO L'INTERNO GAMBA (VEDI FOTO). -ABBASSARE POSIZIONE PATTE TASCA DI CM 1. -PATTE TASCA DA ADESIVARE SOLO SOPRA.	
Impunture	**Top stitching**

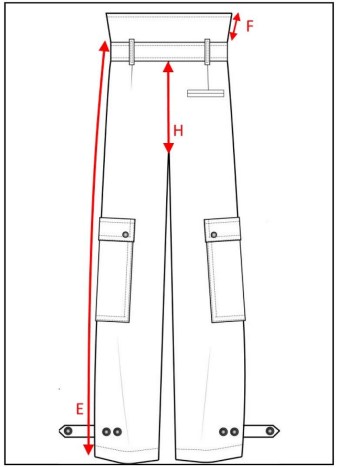
SCHEDA CORRETTA PER PRODUZIONE
Definitive production tech sheet

Washing c-L7

STYLE CODE: **9134529** PROTO CODE: **9018** SEASON: **A/I 19**



FRONT MEASUREMENTS



BACK MEASUREMENTS

SCHEDA CORRETTA PER PRODUZIONE
Definitive production tech sheet

Washing c-L7

STYLE CODE: **9134529** PROTO CODE: **9018** SEASON: **A/I 19**

		36	38	40	42	44	46	48
A	Vita parte alta cintone waist on upper part of the waistband	34,8	36,2	37,6	39	40,8	42,6	44,4
B	Fianchi a cm 16 da attaccatura cintone a pieghe aperte hips -	49,8	51,2	52,6	54	55,8	57,6	59,4
C	Larghezza coscia a cm 4 dal cavallo Thigh width -	31,4	32,1	32,8	33,5	34,5	35,5	36,5
D	Larghezza orlo -	21,8	22,2	22,6	23	23,5	24	24,5
E	Lunghezza pantalone da parte alta cintone escluso baschina Tot length -	91	92	93	94	95,5	97	98,5
F	Altezza baschina Height -	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
G	Cavallo davanti escluso cintone Front crotch -	24,9	25,1	25,3	25,5	25,9	26,3	26,7
H	Cavallo dietro escluso cintone Back crotch -	36,9	37,1	37,3	37,5	38,1	38,7	39,3
	lunghezza cintura belt length	129,6	132,4	135,2	138	141,6	145,2	148,8
	Passanti dal fianco loops tapes from hip	7	7,3	7,7	8	8,4	8,9	9,3
	Filetto dalla metà dietro - -	5	5,3	5,7	6	6,4	6,9	7,3
	Filetto dall'attaccatura cintone - -	6	6	6	6	6	6	6
	1° bottone dal fianco-orlo -	5	5	5	5	5	5	5
	Distanza tra i bottoni Distance -	10	10	10	10	10	10	10
	Tasca dalla attaccatura cintone davanti - -	4	4	4	4	4	4	4

All measurements on technic sheet are expressed in centimeter

SCHEDA CORRETTA PER PRODUZIONE
Definitive production tech sheet

Washing c-L7

STYLE CODE: **9134529** PROTO CODE: **9018** SEASON: **A/I 19**

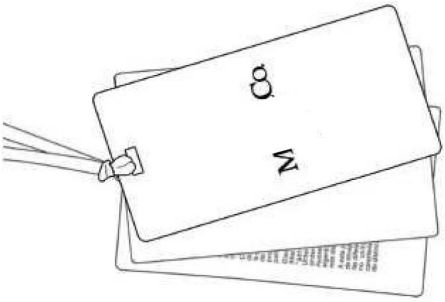
36 38 40 42 44 46 48

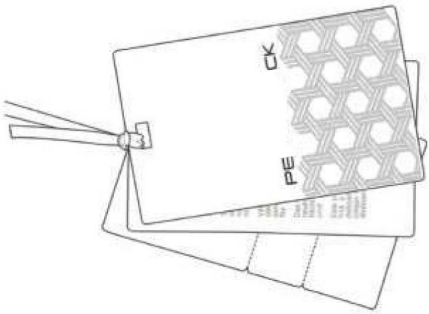
All measurements on technic sheet are expressed in centimeter

SCHEDA CORRETTA PER PRODUZIONE
Definitive production tech sheet

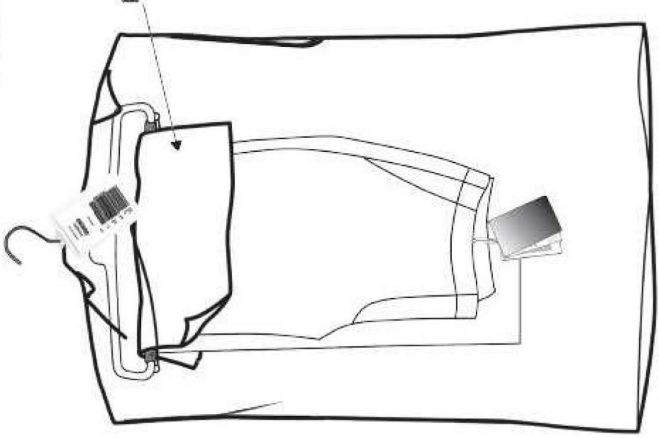
Washing
c-L7

STYLE CODE: **9134529** PROTO CODE: **9018** SEASON: **A/I 19**





PANTALONE PIEGATO SULLA BARRA
TROUSERS FOLDING ON HANGER BAR



Placca logo da inserire su tutte le collezioni Pe ck

Logo plaque to use on all Pe ck collection

PACKAGING

17/07/2019 12:34

- La scheda prevede una parte dedicata alla **cartella colori** del prodotto, ed anche in questa parte appare chiara l’approssimazione delle informazioni contenute con un insufficiente richiamo all’articolo di cui i colori con i relativi materiali fanno riferimento.

M D
M d srl Unipersonale
Via M i, 6 - C.P. 20 San - 42 Italy
T +39 +39 - CODICE IDENTIFICATIVO CEE IT01397590355
Registro Imprese di C.F. e P.Iva 013 5 - M. RE 00
R.E.A. di n. 18 9 - Cap. Soc. Euro 9. int. vers. - Gruppo a

COLOURS TO COORDINATE
91345219 868 PI00 - IONIO - 61
I-V.D.S. SRL

Article **259400868 1**

VARIANT **01**

MdN Col. ***990***

Articolo: **25/868**
Colore: **990**
Principale

Form4BBNCPA_1

Printout made in 17-06-2019, at 15:44.

M D
M d srl Unipersonale
Via M i, 6 - C.P. 20 San - 42 Italy
T +39 +39 - CODICE IDENTIFICATIVO CEE IT01397590355
Registro Imprese di C.F. e P.Iva 013 5 - M. RE 00
R.E.A. di n. 18 9 - Cap. Soc. Euro 9. int. vers. - Gruppo a

COLOURS TO COORDINATE
91345219 868 PI00 - IONIO - 61
I-V.D.S. SRL

PLEASE CONSIDER THE PRESENT SAMPLE ONLY FOR THE TOUCH

Form4BBNCPA_2

Printout made in 17-06-2019, at 15:44.

M D
M d srl Unipersonale
Via M i, 6 - C.P. 20 San - 42 Italy
T +39 +39 - CODICE IDENTIFICATIVO CEE IT01397590355
Registro Imprese di C.F. e P.Iva 013 5 - M. RE 00
R.E.A. di n. 18 9 - Cap. Soc. Euro 9. int. vers. - Gruppo a

COLOURS TO COORDINATE

91345219 868 PI00 - IONIO - 61

I-V.D.S. SRL

	Variant 1				
80.009	GUN-METAL GREY				
80.009	GUN-METAL GREY				
80.009	GUN-METAL GREY				
80.009	GUN-METAL GREY				
80.009	GUN-METAL GREY				
80.097	COVERED IN THE SAME FABRIC				

Fmm4489NCFh_3

Printout made in 17-06-2019, at 15:44.

M D
M d srl Unipersonale
Via M i, 6 - C.P. 20 San - 42 Italy
T +39 +39 - CODICE IDENTIFICATIVO CEE IT01397590355
Registro Imprese di C.F. e P.Iva 013 5 - M. RE 00
R.E.A. di n. 18 9 - Cap. Soc. Euro 9. int. vers. - Gruppo a

COLOURS TO COORDINATE

91345219 868 PI00 - IONIO - 61

I-V.D.S. SRL

	Variant 1				
80.509	BLACK				
80.703	BLACK				
80.816	BLACK				

Fmm4489NCFh_3

Printout made in 17-06-2019, at 15:44.

- La scheda termina con la parte dedicata agli **sdifettamenti** la cui descrizione appare sommaria ed approssimativa senza descrizioni a supporto delle immagini. Sebbene i modelli in questione siano tutt'altro che prodotti economici, appare evidente come la gestione delle fasi di allestimento e produzione sia nelle mani di persone che anche se capaci non considerano con la dovuta professionalità lo sviluppo successivo alle Loro fasi di competenza.

In conclusione questo esempio operativo provoca più scompensi che benefici. immaginate il caos che si può generare se non si aggiornano e rinominano in continuazione i file ricevuti, inoltre lo scarso supporto grafico nel programma non aiuta la comprensione dei dati contenuti. Naturalmente la raccolta dei dati di questo modello genera errori ed incomprensioni a tutti i livelli della catena, e ciò accade di sovente, ogni qualvolta l'imperizia e l'approssimazione si misura con la scarsa qualità di una gestione imprenditoriale.

data ultima modifica: 17-06-2019

Modello 9134529 **Pezzo** Collez. 9- Inserimenti Stag. A/I 19

data ultima modifica: 14-06-2019

Modello 9134529 **Pezzo** Collez. 9- Inserimenti Stag. A/I 19

CAPO PROVA

data ultima modifica: 16-07-2019

Modello 9134529 **Pezzo** Collez. 9- Inserimenti Stag. A/I 19